

Embedding APC OI into Cutting Machine Operator Interface

Embedding the Windows based APC Operator Interface software into the Operator Interface of the Machine Control System (CNC/PLC)

Task: Embedding the software into the Windows 7 or 10 Operator Panel and exchange process parameter like speed, kerf etc. between the APC software and the machine Control System

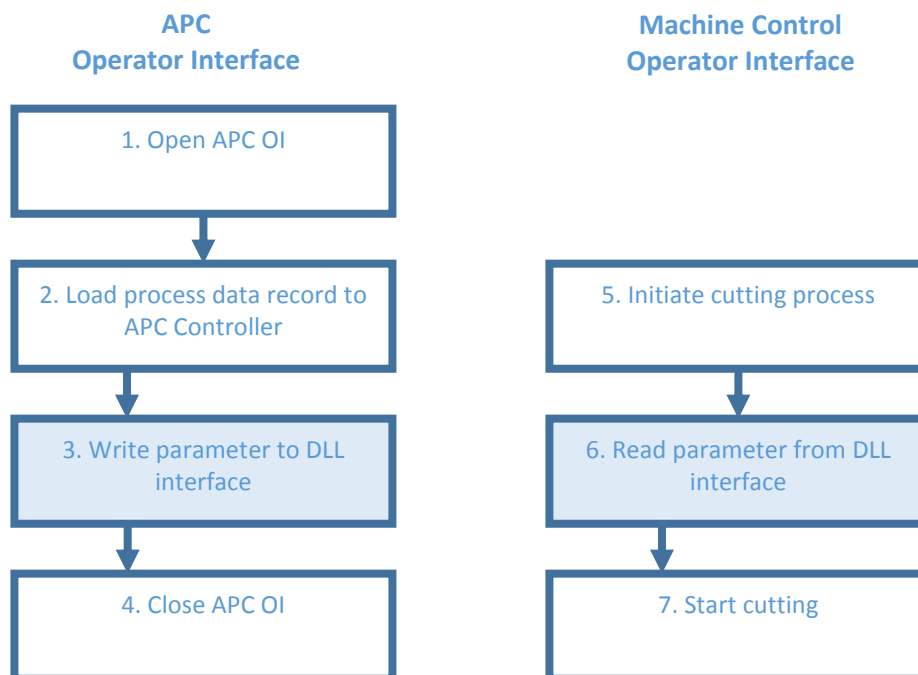
Solution: The APC software from IHT can provide an easy to install and operate DLL Interface software to make important parameter available for the Oxy-Fuel Cutting Process in the CNC/PLC

Required products

- APC Control System
- APC Operator Interface Software (from Version 1.0.0.8)
- Machine Control Operator Panel using Windows 7 or 10
- Test-DLL from IHT for integration into Machine Control OP

Function: In the Customer supplied Machine Control Operator Interface, open the APC Operator Interface, then, if needed, select the required data set for the next cut and load the data into the APC control system. When the download is finished, required parameter will be made available for the DLL Interface software.

When Cutting process is initiated, Machine Control OI will read parameter using DLL Interface software and start cutting using this parameter.



Einbinden der APC Bedienung in die Bedienung der Maschinensteuerung

Einbindung der Windows basierenden APC Operator Interface Software in das Bedienpanel der Maschinensteuerung (CNC/SPS)

Aufgabe: Einbindung der Software in die Windows 7 oder 10 Bediengeräte Software und Austausch der Parameter wie Geschwindigkeit, Fuge usw. wischen der APC Software Maschinensteuerung

Lösung: Die APC Software von IHT stellt eine einfach einzubindendes DLL Interface Software zur Verfügung um wichtige Parameter für den Autogenschneidprozess der Maschinensteuerung zur Verfügung zu stellen.

Benötigte Produkte

- APC Autogen Prozess System
- APC Operator Interface Software (ab Version 1.0.0.8)
- Bediengerät der Maschinensteuerung mit Windows 7 oder 10
- Test DLL von IHT für die Integration in das Bediengerät

Funktion: In dem vom Kunden beigestellte Bediengerät wird, falls erforderlich, die APC Bediensoftware geöffnet, dann wird der Datensatz für den nächsten Schnitt ausgewählt und in das APC Prozess Control System geladen. Nach dem Laden werden die benötigten Parameter für die DLL Interface Software bereitgestellt.

Wenn der Schneidprozess initiiert ist, liest die Maschinensteuerung diese Parameter mit Hilfe der DLL Interface Software aus und startet den Schneidprozess.

