

Gas pre flow with M 4000 BAS and B 1000

Gas pre flow M4000 BAS and B 1000

Task: In a standard plasma cutting system, the supply of gas from the power source is only started once the initial position finding operation has finished.

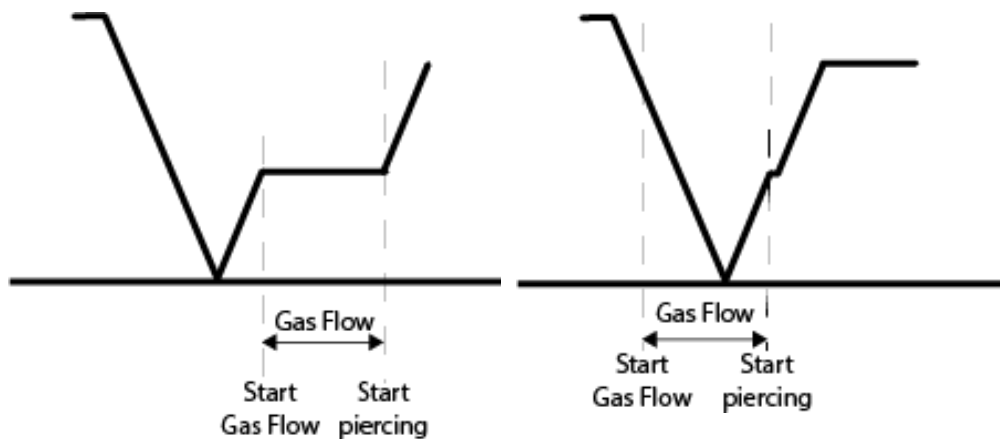
To reduce the time between the cuts, gas pre flow should be started during the initial position finding.

Solution: As with the M 4000 PCS, gas pre flow is now a standard feature in the B 1000 interface. The B 1000 interface will start the gas purging of the power source so that once the piercing height is reached, the cutting process can start. This drastically reduces the time between two cuts.

Required Products:

- M 4000 BAS Plasma height control system or
- B 1000 Plasma height control system

Operation mode:



Reference: More information can be found in the Operating Manuals for the M 4000 BAS and B 1000 Height Control Systems

Gasvorspülung mit M 4000 BAS und B1000

Gasvorspülung

M 4000 BAS und B1000

Aufgabe: Im Standard Plasma Prozess werden die Gase der Stromquelle erst nach der Erstfindung eingeschaltet.

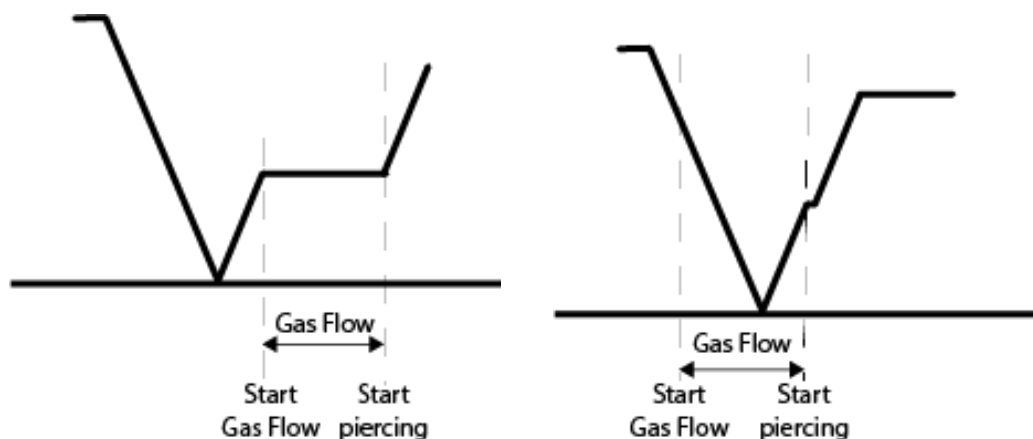
Um die Zeit zwischen den Schnitten zu verkürzen, ist es hilfreich, die Gasvorspülung bereits beim Start der Erstfindung zu aktivieren.

Lösung: Wie auch bei der M 4000 PCS ist jetzt die Gasvorspülung beim B 1000 Interface implementiert. Das B 1000 Interface startet die Gasvorspülung der Stromquelle so, dass mit Erreichen der Anstechhöhe das Lochstechen beginnen kann. Somit ist eine erhebliche Verkürzung der Zeit zwischen zwei Schnitten möglich.

Benötigte Produkte:

- M 4000 BAS Plasma Höhensteuerung oder
- B1000 Plasma Höhensteuerung

Funktionsweise:



Referenz: Weitere Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung M 4000 BAS oder B 1000 Abstandregelungssystem für Plasmaschneidmaschinen