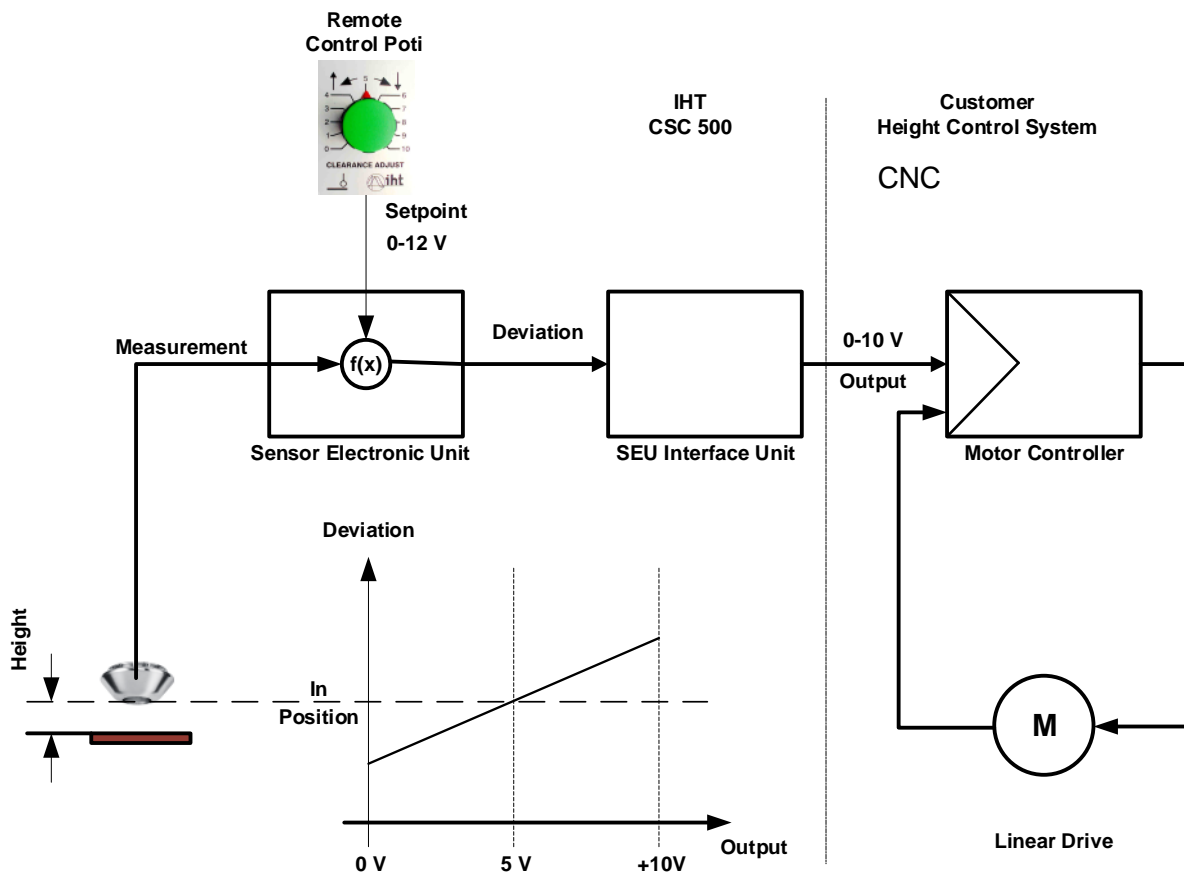


CSC 500 Functional Diagram 0-10 V Output

Connecting a CSC 500 Sensor System to a CNC

Task: The CSC 500 system is a sensor system to set the right height for the cutting torch. The CSC 500 system needs to be connected to a third party CNC (PLC) controller.

Solution:



Required products: CSC 500 or CSC 500 ISC

Operation The CSC 500 is a capacitive measurement system. The setpoint (Cutting Height) will be set via the Remote Control Potentiometer or a 0 to +10 V Analog output module of the CNC. The output to the analog input module of a CNC is done via a 0 to 10 V signal. 5 V means that the height is equal to setpoint ("In Position").

Reference: CSC 500 Manual

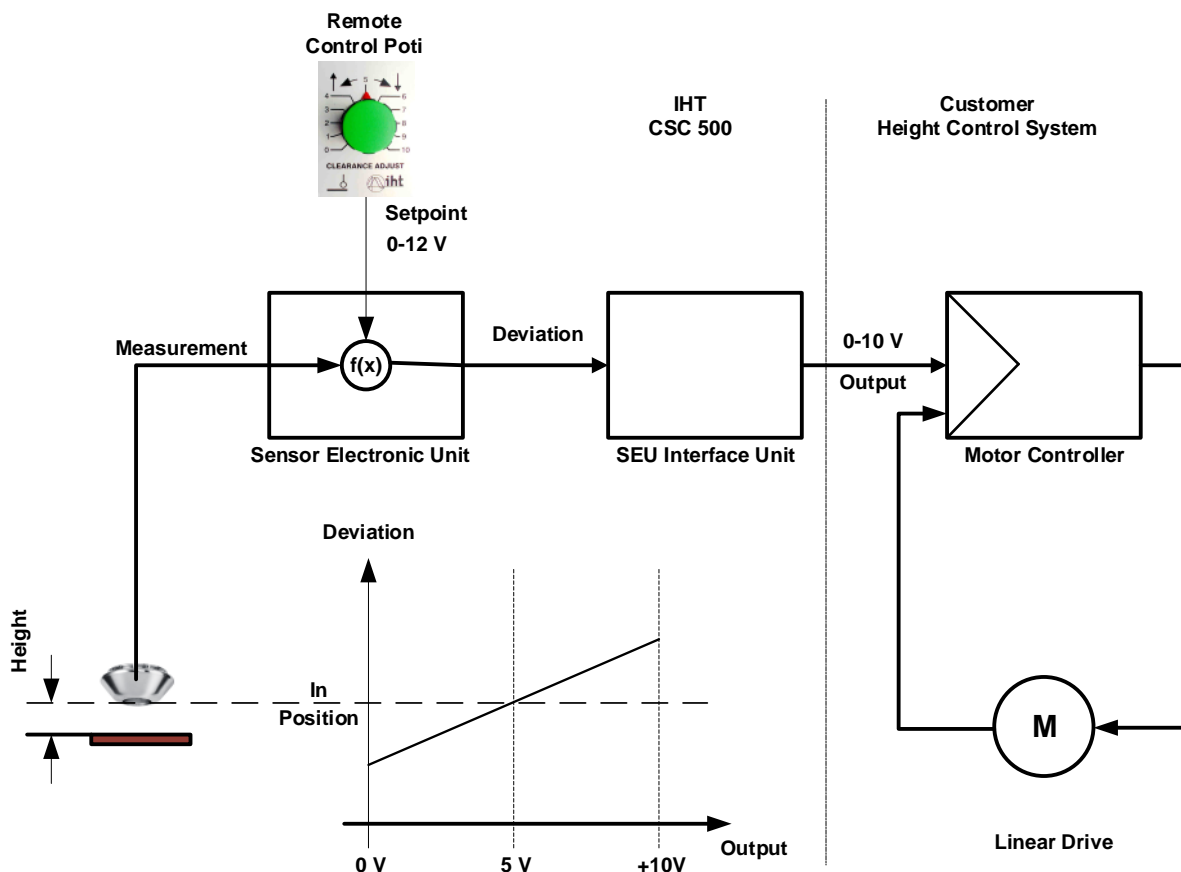
Note: The output is not linear to the height

CSC 500 Funktionsdiagramm 0-10 V Ausgang

Verbinden eines CSC 500 Systems mit einer CNC verbinden

Aufgabe: Das CSC-500-System ist ein Sensor-System um den Schneidbrenner auf dem richtigen Abstand zu halten. Das CSC 500 System muss mit einer CNC Steuerung verbunden werden.

Lösung:



Benötigte Produkte: CSC 500 oder CSC 500 ISC

Funktionsweise: Das CSC 500 System ist ein kapazitives Messsystem. Der Sollwert (Schneidhöhe) wird über das Remote Control Potentiometer oder alternativ über einen Analog Ausgang der CNC eingestellt. Der Ausgang zur CNC ist ein 0 bis 10 V Signal. Dieses Signal kann direkt an einen Analogeingang der CNC angeschlossen werden. 5 V Ausgang bedeutet der Abstand entspricht dem eingestellten Sollwert (auch „In Position“ genannt).

Referenz: CSC 500 Bedienungsanleitung

Bemerkung: Der Ausgang ist nicht linear zum Abstand