

Vergleich Plasma Systeme

Comparison Plasma Systems

Function	B 1000	M 4000 BAS	M 4000 PCS
Linear Drive			
Hub / Stroke	200 mm	220 mm 350 mm	220 mm 350 mm 500 mm *
Last / Geschwindigkeit Load / Speed	10 kg / 80 mm/s	12 kg / 80 mm/s	7 kg / 120 mm/s 12 kg / 80 mm/s 30 kg / 60 mm/s
Mechanische Stabilität Mechanical Stability	Standard	Stark Strong	Stark Strong
Operator Interface Bedienung			
Auflösung Abstand, ARC Spannung/ Resolution Height, ARC Voltage	0,5 mm 1,0 V	0,5 mm 1,0 V	0,1 mm 0,5 V
Genauigkeit Positionierung Accuracy Positioning	± 0,5 mm	± 0,2 mm	± 0,2 mm
Abstand ändern während Schnitt Change height during cut	Only ARC Voltage	Only ARC Voltage	✓
Zeit zwischen zwei Schnitten Time between two cuts	Standard	Schnell Fast	Schnell Fast
Cutbus®	Optional Board Interface	Optional Board Interface	✓
Schrottschneiden Scrap Cutting	✓	✓	✓
Gasvorfluß Gas Pre Flow	✓	✓	✓
Ausgang für oberen Endschalter Output for Upper Limit			✓
Rückzugsposition über Kontakte Retract via Digital Input			✓
Schneidhöhe ändern beim Schneiden Change of cutting height during cut			✓
Schnelles Umschalten Markieren / Schneiden Fast switching between marking and cutting			✓

* 30 kg BODY



IHT Automation

Bahnhofstrasse 63 | 76532 Baden-Baden | Germany

Tel: +49 7221 39419-0 | fax +49 7221 39419-70

info@iht-automation.com | www.iht-automation.com