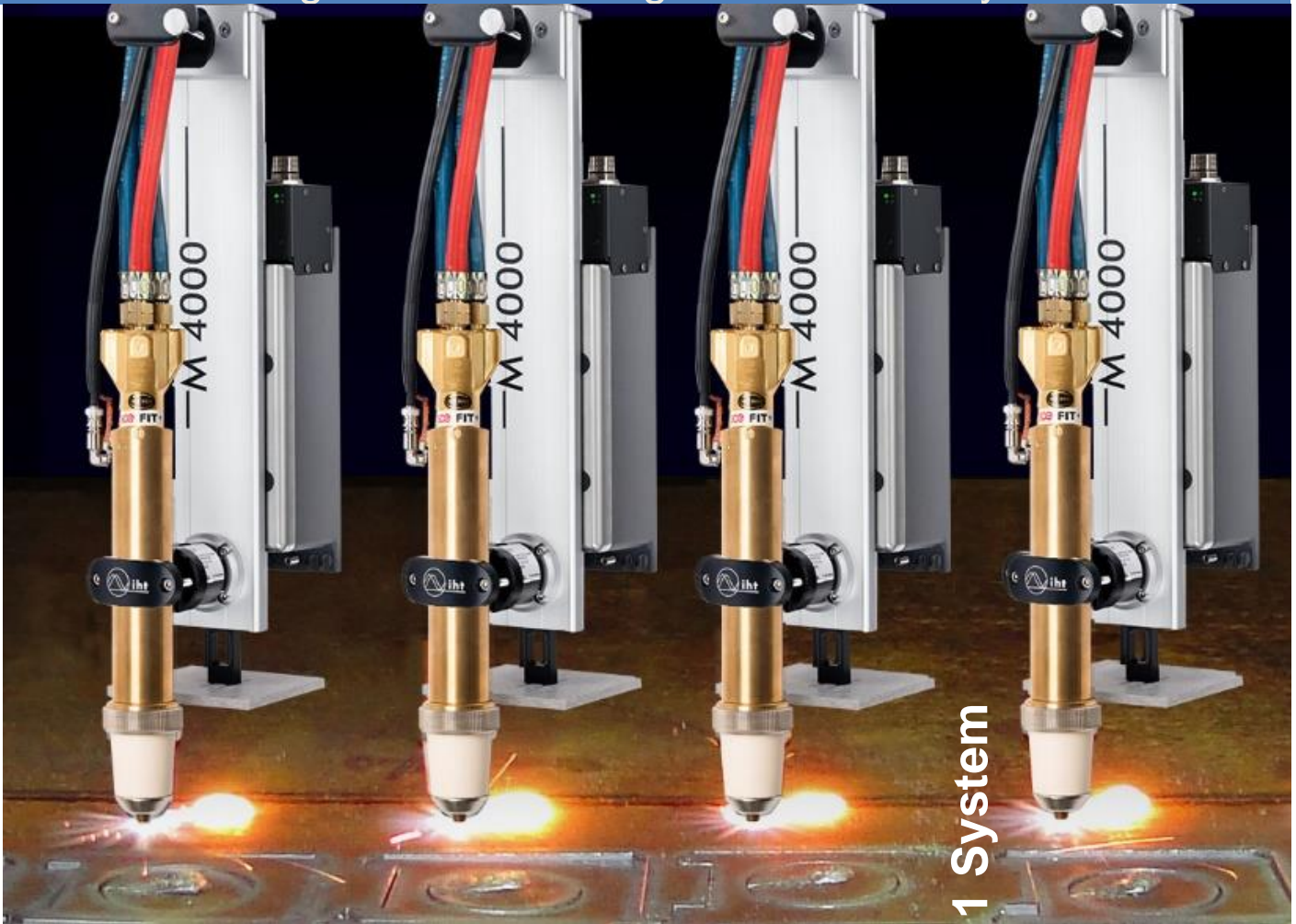


MS 932 Cutting Torch with Integrated Sensor System ISC-1 MS 832 Cutting Torch with Integrated Sensor System ISC-1



ISC 1 System

The integrated clearance sensor system ISC is a logical next step of IHT sensors for oxy fuel dry cutting. The sensor system ISC 1 is using the machine cutting torch MS 932 or optionally MS 832 Torch.

Das Integrierte Abstands Sensor System ISC ist die konsequente Weiterentwicklung der IHT Sensorik für das Autogen- Trockenschneiden. Das Sensor System ISC 1 verwendet den Maschinen- Schneidbrenner MS 932 oder optional MS 832.

Integrated Sensor System ISC 1

Fully integrated clearance control for oxy-fuel cutting machines Voll integrierte Abstandsregelung für Autogen-Schneidmaschinen

The integrated clearance sensor system ISC 1 combines the excellent quality of the machine cutting torch MS932 or MS832 of Messer and the unreached IHT sensor system for oxy fuel cutting. It allows oxy fuel cutting with higher quality and improved productivity.

Das Integrierte Abstands Sensor System ISC 1 verbindet die exzellente Schneidqualität des Maschinenschneidbrenners MS932 oder MS832 von Messer und der unerreichten IHT Sensorik für das Autogen-Trockenschneiden. Es erlaubt das Autogenschneiden mit höchster Qualität und besserer Produktivität.

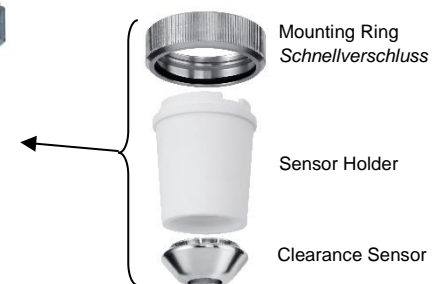
ISC 1 System including Messer Torch

- No Ring Electrode and additional cabling
- Detect slag, no collision
- Better work piece utilization through cutting close to edge and kerfs.
- Due to the shape of the sensor, the system can be used for height control during bevel cutting.
- Quick disconnect facility to allow quick changing of nozzle
- Works together with well established M 4000 series Height Control System or CSC 500 ISC Sensor System from IHT.

- Ringelektrode und Verkabelung integriert
- Erkennt Schlacke und fährt darüber hinweg
- Bessere Materialausnutzung an Ecken und Kanten
- Wegen der idealen Sensorform kann das System auch für die Abstandsregelung beim Fasenschneiden benutzt werden.
- Schnellwechseleinrichtung für Düsenwechsel ohne Werkzeug
- Funktioniert mit der vielfach eingesetzten Höhensteuerung M 4000 Serie oder dem Sensor System CSC 500 ISC von IHT.



INTEGRATED SENSOR ISC 1
with MS932/250
Acetylene 100755
Propane 100756
or
INTEGRATED SENSOR ISC 1
with MS832/250
Acetylene 100767
Propan 100768



Process
Verfahren

Oxy-fuel
Autogen

Integrated Sensor System ISC 1

Fully integrated clearance control for oxy-fuel cutting machines *Voll integrierte Abstandsregelung für Autogen-Schneidmaschinen*

Accessories / Zubehör

SPLASH PROTECTOR IHT 6200-1-504,
Part No.100777
Cutting range 3-100 mm with Integrated Sensor,
100-300 mm with Splash Protector.
*Schneidbereich bis 100 mm mit integriertem
Sensor, bis 300 mm mit Splash Protector.*



Consumables / Verschleißteile

SENSOR HOLDER, IHT 6200-1-501,
Part No.100772
Connects the Clearance Sensor with the
Integrated Sensor
*Verbindet den Clearance Sensor mit dem
Integrated Sensor*



CLEARANCE SENSOR,
MS 932 IHT 6200-1-510 Type B 14/19, 100773
MS 832 IHT 6200-1-515 Type B 12/20, 100804
Sensor for measuring the height between work
piece and cutting torch
*Sensor zur Messung des Abstandes zwischen
Werkstück und Schneidbrenner*



MOUNTING RING, IHT 6200-1-502,
Part No.100776
Mounting Ring for tool-free mounting of the
Sensor Holder to the Integrated Sensor
*Montagering zur werkzeuglosen Montage des
Sensor Holders an dem Integrated Sensor*



CONTACT PIN (5 pcs), IHT 6200-1-505,
Part No.100780
Set of Contact Pins for Integrated Sensor
Satz Contact Pins für den integrated Sensor



O-RING (5 pcs), IHT 6200-1-503,
Part No.100774
Set of O-Rings for Sensor Holder
Satz O-Ringe für den Sensor Holder



Tools / Werkzeuge

PIN TOOL, IHT 6200-1-401,
Part No.100778
Tool to exchange Contact Pin in Integrated
Sensor
*Werkzeug um den Contact Pin in den Integrated
Sensor ein- und auszubauen*



CLEARANCE SENSOR TOOL, IHT 6200-1-400,
Part No.100775
Tool to insert in and remove Clearance Sensor
from Sensor Holder
*Werkzeug um Clearance Sensor in Sensor
Holder einzubauen oder zu entfernen*



Integrated Sensor System ISC 1

Fully integrated clearance control for oxy-fuel cutting machines
Voll integrierte Abstandsregelung für Autogen-Schneidmaschinen

ISC 1 System Components

Type No.	Description	Part No.	MS 932 PMY	MS 932 Acetylene	MS 832 PMY	MS 832 Acetylene
----------	-------------	----------	------------	------------------	------------	------------------

INTEGRATED SENSOR ISC

IHT 6200-1-100 V11	INTEGRATED SENSOR ISC 1 PMY MS 932	100756	✓	–	–	–
IHT 6200-1-100 V10	INTEGRATED SENSOR ISC 1 Acetylene MS 932	100755	–	✓	–	–
IHT 6200-1-100 V13	INTEGRATED SENSOR ISC 1 PMY MS 832	100768	–	–	✓	–
IHT 6200-1-100 V12	INTEGRATED SENSOR ISC 1 Acetylene MS 832	100767	–	–	–	✓

ACCESSORIES / ZUBEHÖR

IHT 6200-1-501	SENSOR HOLDER w. O-RING	100772	●	●	●	●
IHT 6200-1-502	MOUNTING RING for SENSOR HOLDER	100776	●	●	●	●
IHT 6200-1-504	SPLASH PROTECTOR ③	100777	●	●	●	●
IHT 6200-1-400	CLEARANCE SENSOR TOOL	100775	●	●	●	●
IHT 6200-1-401	PIN TOOL	100778	●	●	●	●

CONSUMABLES / VERSCHLEISSTEILE

IHT 6200-1-510	CLEARANCE SENSOR TYPE B 14/19	100773	●	●	–	–
IHT 6200-1-515	CLEARANCE SENSOR TYPE B 12/20	100804	–	–	●	●
IHT 6200-1-503	O-RING (5 pcs)	100774	●	●	●	●
IHT 6200-1-505	CONTACT PIN (5 pcs)	100780	●	●	●	●

✓ Standard ● Option – not possible / nicht möglich

③ Cutting range 3-100 mm with integrated sensor, 100-300 mm with Splash Protector. *Schneidbereich bis 100 mm mit integriertem Sensor, bis 300 mm mit Splash Protector (Spritzerschutz).*

The torch will be supplied by IHT and is an integral part of the sensor system. For cutting nozzles please contact your Messer dealer.

Der Brenner wird von IHT bereitgestellt und ist integraler Bestandteil des Systems. Für Schneiddüsen wenden Sie sich bitte an einen Messer Händler.

For ordering information please contact IHT
Für Bestellinformationen kontaktieren Sie bitte IHT



IHT Automation
Bahnhofstrasse 63
76532 Baden-Baden, GERMANY
Tel.: +49 7221 3 94 19-0
Fax: +49 7221 3 94 19-70